

Ersatzstromaggregat als Netzersatzanlage mit IVECO Motor 300 kVA STAGE 3A

Ausführung

Aggregattyp:	transportabel	Ausführung	Schallgedämmt
---------------------	---------------	-------------------	---------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Iveco	Motorart:	C 10 TE 1 F / STAGE 3 A
Motor Nr.:	207774	Motorleistung:	263 KW
Kühlung:	Wassergekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Stamford AvK	Generatortyp:	HCI 444 D
Gen. Nr.:	N17L521541	Generatorleistung:	300 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Fernstart
Schalter:	Generatorschalter 3 polig	Lieferung:	Eingebaut
Breite ca. mm:		Tiefe ca. mm:	
Höhe ca. mm:			

Tank

Tankauführung:	Grundrahmentank	Höhe ca. mm:	
Breite ca. mm:		Inhalt / Liter:	600
Tiefe ca. mm:			

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	4.100	Höhe ca. mm:	2.200
Breite ca. mm:	1.600	Gewicht ca. KG:	4.050

Nutzung

Zustand:	Vorfühmaschine	Baujahr:	verkauft
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	5		
Standort:	Verl - Deutschland	Reserviert:	ja / yes
Lagernummer:	1116		

Lieferumfang

Ersatzstromaggregat als Netzersatzanlage mit FPT / IVECO Industriedieselmotor mit der Abgasnorm STAGE 3 A für Generatorantrieb mit elektronischem Drehzahlregler, Generator IP 23, Spannungsregler MX 341 PMG, bürstenlose Ausführung, elektronisch geregelt, Grundrahmen zur Aufnahme der Motor- Generatorereinheit, elastische Lagerung, die Kühlung des Aggregates erfolgt über einen Wabenkühler.

Der Lüfter wird direkt über den Dieselmotor angetrieben, Der Abgasschalldämpfer ist in der Schallschutzhaube montiert. Baujahr 2018

Eingebaute Schlüsselstartschaltanlage, mit digitaler Anzeige von: Spannung, Frequenz, Ampere, Kraftstoffvorrat und Betriebsstunden uvm.

Das Aggregat ist in einer Schallschutzhaube LWA 96 (68,3 db"A" in 7 Metern) mit großzügig bemessenen Türen eingebaut. Das Tankvolumen beträgt 600 Liter und ist ausreichend für ca. 19 Betriebsstunden bei 1/2 Last | 12 Stunden bei 75 % Last.

Das Aggregat dient zur Zeit in unserem Hause derzeit als Vorfühmaschine. Baujahr 12/2018

Produktbilder

