

Netzersatzanlage 15 kVA mit Hatz Dieselmotor 2L 31 C

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Hatz	Motorart:	2L31C
Motor Nr.:	681391004342	Motorleistung:	13,5 kW
Kühlung:	Luftgekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Mecc Alte	Generatortyp:	ECP 3-3L/4
Gen. Nr.:	0001895637	Generatorleistung:	15 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Notstrombetrieb
Schalter:	Netz/Generatorschalter 3 polig	Lieferung:	Wird lose mitgeliefert
Breite ca. mm:	800	Tiefe ca. mm:	400
Höhe ca. mm:	1.900		

Tank

Tankausführung:	Externer Tank, Standtank mit Auffangwanne		
Breite ca. mm:	1.600	Höhe ca. mm:	1.600
Tiefe ca. mm:	400	Inhalt / Liter:	500

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	1.350	Höhe ca. mm:	930
Breite ca. mm:	730	Gewicht ca. KG:	600

Nutzung

Zustand:	Gut erhalten	Baujahr:	2015
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage
Betriebsstunden:	24		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:	1012	Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Sehr gut erhaltene vollautomatische 15 kVA Netzersatzanlage aus dem Bestand der Deutschen Telekom. Mit luftgekühlten, gekapselten Hatz Supra Silent 2 Zylinder Motoren. Die gesamte Notstromanlage wurde regelmäßig gewartet. Hersteller der Netzersatzanlage ist die Firma Bosch. Die erste Inbetriebnahme erfolgte 1991. Eine Generalüberholung erfolgte im Jahr 2015 einschließlich Einbau eines neuen Generators.

Im losen Lieferumfang ist enthalten:

- 1 St. Abgasverrohrung einschl. einem zusätzlichen Hochleistungsschalldämpfer Länge 1.700 mm Durchmesser 300 mm
- 1 St. Notstromschaltanlage für den vollautomatischen Netzersatzbetrieb mit Batterieladegerät Jalousiesteuerung
- 1 St. Tankanlage als Standtank mit einem Inhalt von 500 Liter mit zusätzlicher Stützpumpe 24 Volt und Auffangwanne, Grenzwertgeber, optischer Inhaltsanzeige, sowie einer Handflügelzellenpumpe für die externe Betankung z. B. aus einem Kanister.

Produktbilder



