

Wichtige Anforderungen und Prüfverfahren der DIN EN 14214

Eigenschaften	Einheit	Grenzwert min	Grenzwert max	Prüfverfahren
Dichte bei 15°C	g/ml	0,860	0,900	EN ISO 12185
Kinematische Viskosität bei 40°C	mm ² /s	3,5	5	EN ISO 3104
Flammpunkt im geschlossenen Tiegel nach Pensky-Martens	0°C	120		EN ISO 3104
Grenzwert der Filtrierbarkeit (CFPP) 15.04. bis 30.09. 01.10. bis 15.11. 16.11. bis 28.02. (in Schaltjahren bis 29.02.) 01.03. bis 14.04.	0°C 0°C 0°C 0°C		0 -10 -20 -10	EN 116
Schwefelgehalt (Massenanteil)	%		0,01	EN 24260 oder EN ISO 20884
Koksrückstand (Massenanteil)	%		0,03	EN ISO 10370
Zündwilligkeit (Cetanzahl)			51	EN FIA 100/ 3
Asche (Massenanteil)	%		0,02	EN ISO 3987
Wassergehalt (Massenanteil)	mg/kg		500	ISO/DIS 12937
Gesamtverschmutzung (Massenanteil)	mg/kg		24	EN 12662
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	Korrosionsgrad	1		EN ISO 2160
Oxidationsstabilität Induktionszeit	 h	 6h		EN 14112 (Methode befindet sich in der Überarbeitung als Prüfmethode für Kraft- und Brennstoffe)
Neutralisationszahl	mg KOH/g		0,5	EN 14104
Methanolgehalt (Massenanteil)	%		0,2	EN 14110
Monoglyceride (Massenanteil)	%		0,8	EN 14105
Diglyceride (Massenanteil)	%		0,2	
Triglyceride (Massenanteil)	%		0,2	
Gesamtglycerin (Massenanteil)	%		0,25	
Jodzahl	%		120	EN 14111
Phosphorgehalt (Massenanteil)	mg/kg		10	EN 14107
Alkaligehalt (NA+K)	mg/kg		5	EN 14538
Erdalkaligehalt (CA+MG)			5	
Estergehalt	%	96,5		EN 14103